**职业技能鉴定相关知识**

国家为了完善人才能力体系建设，提高人才的职业能力素质，培养更多适应社会需求的高技能复合型人才，建立了职业技能鉴定体系和职业资格证书制度，机械工业职业技能鉴定河北分省中心作为机械工业职业技能鉴定鉴定指导中心在河北省设立的省级管理机构，负责组织实施河北省内机械行业特有工种职业技能鉴定及机械行业高技能人才队伍建设的基础性和评价性的相关工作。现将职业技能鉴定有关的知识介绍如下。

**1.国家职业鉴定行政管理机构**

行 政 管 理 机 构

具 体 实 施 机 构

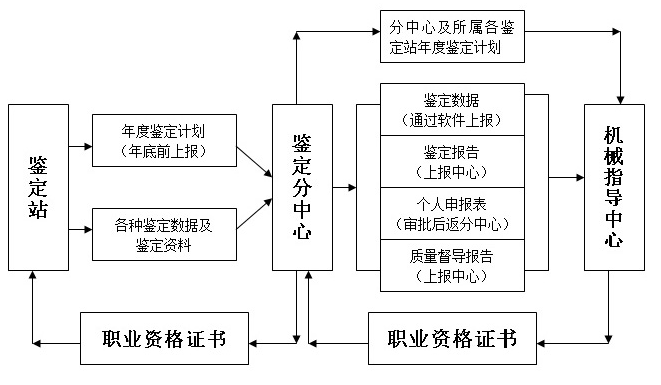
技 术 指 导 机 构

人力资源和社会保障部

**职业技能鉴定指导中心（地方/行业分中心）**

职业技能鉴定所（站）

**2.鉴定流程图**



**3.职业资格证书**

学员通过职业技能鉴定考试合格后，由人力资源和社会保障部颁发职业资格证书，证书分为五个等级，如下图所示：

国家职业资格证书等级分类

高 级 工 (三级）

技 师（二级）

中 级 工（四级）

初 级 工（五级）

高级技师（一级）

**3. 鉴定、考评方式（初、中、高级工）**

依据《国家职业标准》和相关鉴定规范，职业技能鉴定内容分为理论知识和操作技能考核两部分。理论知识和操作技能考核均实行百分制，两项成绩皆达60分以上者为合格。

**4.技师、高级技师鉴定、考评流程**

行业分中心或鉴定机构向鉴定指导中心提交书面申请

鉴定指导中心批复授权鉴定机构开展鉴定评审工作

经授权的鉴定机构发布考评公告（同时鉴定指导中心也发布技师考评公告）

申报者个人向鉴定机构申请报名

鉴定机构进行资格审查

组织审查合格者进行晋级培训

技能鉴定初审(业绩考评、论文审阅与答辩、综合评议)

机械行业技师、高级技师评审委员会终审（成绩复核、评审表决、核发证书）

报机械鉴定指导中心审核认定并颁发证书

# 鉴定考务流程及注意事项

**一、报名**

职业技能鉴定的资格审查主要依据《国家职业技能标准》中规定的申报条件。根据报名条件院校鉴定站点需提供学员的入学凭证或相关证明，企业鉴定站点需提供职工的就职及工作年限证明。

鉴定站点在机械工业职业技能鉴定鉴定指导中心（以下简称“机械鉴定指导中心”）批准鉴定前，须提前从机械鉴定指导中心申请购买相应职业（工种）的《国家职业技能标准》，将标准内容添加到培训教学过程中。根据标准培训期限要求：初级不少于500标准学时；中级不少于400标准学时；高级不少于300标准学时；技师不少于300标准学时；高级技师不少于300标准学时。

**二、鉴定**

开展鉴定工作前，应向所在分中心申报鉴定计划，须提前20天先向机械工业职业技能鉴定河北省分中心提交如下资料（电子版）：

（1）《机械行业特有职业（工种）技能鉴定申请表》；

（2）《机械行业特有职业（工种）技能鉴定试卷申请表》；

（3）按工种、级别各报三套含答案的理论试卷和实操试卷。

待分中心向机械鉴定指导中心上报、审批后方可实施培训鉴定工作（鉴定指导中心每周二上午和周四下午由专人审核）。

**三、证书核发：**

考核鉴定完成后，须向机械工业职业技能鉴定河北省分中心上报如下鉴定资料（纸质版）：

（1）《机械行业特有职业（工种）技能鉴定报告》 2份；

（2）《机械行业特有职业（工种）质量督导报告》 2份；

（3）《机械行业特有职业（工种）技能鉴定个人申请表》 2份；

（4） 学员的考核成绩登记表 2份；

（5）学员近期小二寸蓝底免冠彩色照片 3张，个人申报表上各粘贴一张，第三张在照片背面写上姓名、申报工种、申报级别，待打印证书时使用。（照片应剪裁去白边）。

经分中心向机械鉴定指导中心上报、审批合格后颁发国家职业资格证书。

**四、考评员要求**

考评员必须参加机械工业职业技能鉴定机构（指导中心或者授权的分中心等）组织的考评员培训班，并经过考核取得考评员证书才可以开展机械行业的相应工种的鉴定工作。

鉴定前应根据考生的人数配备相应考评员，考评人员按规定组成考评小组，考评小组设考评组长一人，组员两人以上，组长全面负责本组工作。

对于考评员人数没有达到机械鉴定指导中心要求的，应及时参加考评员培训班并获取资格证书，否则机械鉴定指导中心将不予颁证。

**五、督导员要求**

根据各鉴定机构上报鉴定人数情况，由分中心指派督导员，按照国家和行业有关规定和要求，对行业特有工种职业技能鉴定机构鉴定工作与鉴定活动中的各个环节质量包括有关法规、规章和政策的贯彻，国家职业标准、考务管理、证书管理及行业有关管理规定等执行进行监督、检查。

**六、资料审核标准**

规范审核流程，严格按照要求对上报资料进行审核，如有不合格者，资料停止审核，送返鉴定机构重新上报。（按照各上报机构、批次的资料抽取检验）修改后再审出问题，取消本批次上报资格。（例如：年龄、学历和未从事本工种工作不接受二次修改。）

**七、院校鉴定站（点）申报注意事项**

1、个人申请表填写内容不得打印，必须由本人填写，不得他人代填；填写本人联系方式，对于有疑问的资料进行电话核实。

2、申报工种要和所学专业对应，所学专业和所在院校信息均需与学生证复印件一致。

3、个人申请表中的工作简历内容要详实，如在校学生要填写学习经历（从初中开始填写），并由该学生目前就读学校盖章证明。

4、考试成绩处与考评员签字处均由考评员本人填写、盖章（对考评员资质进行核对）。

5、院校学生（大专以上）报考高级职业资格需在校学习满两年。如大三需外出实习，可在大二下学期申请高级职业资格。

6、中专、中技学历的最高取证到中级职业资格，需在校学习满两年。

7、个人申请表后附身份证复印件、学历证明复印件。（注：在校生提供学生证复印件）。

8、每批次鉴定结束后，要将该次鉴定的理论和实操考生试卷、鉴定过程影像资料及有关鉴定资料上报分中心并存档备查。

9、鉴定机构严格按照批准的《机械行业职业技能鉴定许可证》规定的区域和职业范围开展鉴定工作。

10、院校教师不可和学生一起组织鉴定。

学生鉴定班中不允许夹带企业员工或者教师。企业员工请提交于分中心，由分中心安排到相应的企业站点培训鉴定班；关于教师的培训鉴定，学校站点可向分中心申请设立教师培训鉴定班。

11、鉴定机构不得委托其他机构或个人进行鉴定招生工作或委托他人以鉴定机构名义进行与鉴定有关的一切活动，如有特殊情况，需与鉴定指导中心沟通，达成一致后进行。

**八、企业站（点）申报注意事项**

1、个人申请表填写内容不得打印，必须由本人填写，并有本人联系方式，不得他人代填。

2、个人申请表的工作简历内容要详实，并由本人所在单位人力资源部门盖章证明。

3、考试成绩处与考评员签字处均由考评员本人填写。

4、各级别申报条件，严格按照《国家职业技能标准》执行。

5、个人申请表后附身份证复印件、学历证明、职业资格证书复印件或工作年限证明。

6、鉴定机构应按照中心批复的鉴定范围开展工作。

**九、机械工业职业技能鉴定鉴定指导中心证书制作流程**

1、各流程负责人：

前期资料初审（李钦），试卷审核（程振宁），终审（郭一娟、孙颐），新版证书打印系统数据对接（李钦、杨宁），证书打印分配（李钦），软件申报和企业证书打印（吴利华）、院校证书打印（杨宁、李钦）、收费管理（闫欣）。

2、制证时限：

按照中心统一部署和年度工作，对部门领导和中心负责，高质高效的完成证书制作，从制证资料信息齐全到证书发出时间最长不超过20个工作日，包括资料审核和证书制作。

**2015版《中华人民共和国职业分类大典》中机械部分相关职业**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 职业序号 | 职业代码 | 职业名称 | 工种代码 | 工种名称 |
| 1 | 2-02-07-01 | 机械设计工程技术人员 |  | 无 |
| 2 | 2-02-07-02 | 机械制造工程技术人员 |  | 无 |
| 3 | 2-02-07-03 | 仪器仪表工程技术人员 |  | 无 |
| 4 | 2-02-07-04 | 设备工程技术人员 |  | 无 |
| 5 | 2-02-07-06 | 模具设计工程技术人员 |  | 无 |
| 6 | 2-02-07-07 | 自动控制工程技术人员 |  | 无 |
| 7 | 2-02-07-08 | 材料成形与改性工程技术人员 |  | 无 |
| 8 | 2-02-07-09 | 焊接工程技术人员 |  | 无 |
| 9 | 2-02-07-10 | 特种设备管理和应用工程技术人员 |  | 无 |
| 10 | 2-02-07-11 | 汽车工程技术人员 |  | 无 |
| 11 | 2-02-11-01 | 电工电器工程技术人员 |  | 无 |
| 12 | 2-02-11-02 | 电缆光缆工程技术人员 |  | 无 |
| 13 | 2-02-30-01 | 工业工程技术人员 |  | 无 |
| 14 | 2-02-30-02 | 物流工程技术人员 |  | 无 |
| 15 | 2-02-30-03 | 战略规划与管理工程技术人员 |  | 无 |
| 16 | 2-02-34-01 | 产品设计工程技术人员 |  | 无 |
| 17 | 2-02-34-02 | 工业设计工程技术人员 |  | 无 |
| 18 | 3-01-02-07 | 制图员 |  | 无 |
| 19 | 4-05-05-02 | 鉴定估价师 | 4-05-05-02-003 | 二手车鉴定评估师 |
|  |  |  | 4-05-05-02-004 | 二手工程机械评估师 |
| 20 | 4-07-01-00 | 租赁业务员 | 4-07-01-00-001 | 汽车租赁业务员 |
|  |  |  | 4-07-01-00-002 | 工程机械租赁业务员 |
| 21 | 4-08-05-05 | 机动车检测工 |  | 无 |
| 22 | 4-12-01-01 | 汽车维修工 | 4-12-01-01-001 | 汽车检测工 |
|  |  |  | 4-12-01-01-002 | 汽车机械维修工 |
|  |  |  | 4-12-01-01-003 | 汽车电器维修工 |
|  |  |  | 4-12-01-01-004 | 汽车玻璃维修工 |
|  |  |  | 4-12-01-01-005 | 汽车美容装潢工 |
|  |  |  | 4-12-01-01-006 | 汽车车身整形修复工 |
|  |  |  | 4-12-01-01-007 | 汽车车身涂装修复工 |
| 23 | 4-12-02-02 | 办公设备维修工 | 4-12-02-02-001 | 复印打印设备维修工 |
|  |  |  | 4-12-02-02-002 | 幻灯机与投影机维修工 |
| 24 | 4-12-04-06 | 照相机器材维修工 | 4-12-04-06-001 | 照相机与辅助器材维修工 |
|  |  |  | 4-12-04-06-002 | 冲印彩扩设备维修工 |
| 25 | 6-18-01-01 | 车工 | 6-18-01-01-000 | 数控车工 |
| 26 | 6-18-01-02 | 铣工 | 6-18-01-02-000 | 数控铣工 |
| 27 | 6-18-01-03 | 刨插工 | 6-18-01-03-001 | 数控刨工 |
|  |  |  | 6-18-01-03-002 | 数控插工 |
| 28 | 6-18-01-04 | 磨工 | 6-18-01-04-001 | 宝石轴承磨工 |
|  |  |  | 6-18-01-04-002 | 光学磨工 |
|  |  |  | 6-18-01-04-003 | 数控磨工 |
|  |  |  | 6-18-01-04-004 | 光学切割工 |
|  |  |  | 6-18-01-04-005 | 研磨工 |
| 29 | 6-18-01-05 | 镗工 | 6-18-01-05-000 | 数控镗工 |
| 30 | 6-18-01-06 | 钻床工 | 6-18-01-06-000 | 数控钻工 |
| 31 | 6-18-01-07 | 多工序数控机床操作调整工 | 6-18-01-07-001 | 数控机加生产线操作调整工 |
|  |  |  | 6-18-01-07-002 | 数控组合机床操作调整工 |
|  |  |  | 6-18-01-07-003 | 加工中心操作调整工 |
|  |  |  | 6-18-01-07-004 | 复合机床操作调整工 |
| 32 | 6-18-01-08 | 电切削工 | 6-18-01-08-001 | 电火花成形机床操作工 |
|  |  |  | 6-18-01-08-002 | 电火花线切割机床操作工 |
| 33 | 6-18-01-09 | 拉床工 | 6-18-01-09-001 | 数控拉床工 |
| 34 | 6-18-01-10 | 下料工 | 6-18-01-10-001 | 剪切工 |
|  |  |  | 6-18-01-10-002 | 锯床工 |
| 35 | 6-18-01-11 | 铆工 |  | 无 |
| 36 | 6-18-01-12 | 冲压工 | 6-18-01-12-001 | 冷作钣金工 |
|  |  |  | 6-18-01-12-002 | 数控冲床操作工 |
|  |  |  | 6-18-01-12-003 | 折弯机操作工 |
|  |  |  | 6-18-01-12-004 | 卷板机操作工 |
|  |  |  | 6-18-01-12-005 | 压力机（生产线）操作工 |
|  |  |  | 6-18-01-12-006 | 拉深工 |
| 37 | 6-18-02-01 | 铸造工 | 6-18-02-01-001 | 熔炼浇注工 |
|  |  |  | 6-18-02-01-002 | 铸造型（芯）砂工 |
|  |  |  | 6-18-02-01-003 | 铸件清理工 |
|  |  |  | 6-18-02-01-004 | 铸造工装工 |
|  |  |  | 6-18-02-01-005 | 铸造型（芯）工 |
| 38 | 6-18-02-02 | 锻造工 | 6-18-02-02-001 | 锻工 |
|  |  |  | 6-18-02-02-002 | 模锻工 |
|  |  |  | 6-18-02-02-003 | 锻造加热工 |
|  |  |  | 6-18-02-02-004 | 锻件切边工 |
|  |  |  | 6-18-02-02-005 | 锻件清理工 |
|  |  |  | 6-18-02-02-006 | 锻件校正工 |
|  |  |  | 6-18-02-02-007 | 水（油）压机锻造工 |
| 39 | 6-18-02-03 | 金属热处理工 | 6-18-02-03-001 | 化学热处理工 |
|  |  |  | 6-18-02-03-002 | 表面热处理工 |
| 40 | 6-18-02-04 | 焊工 | 6-18-02-04-001 | 电焊工 |
|  |  |  | 6-18-02-04-002 | 气焊工 |
|  |  |  | 6-18-02-04-003 | 钎焊工 |
|  |  |  | 6-18-02-04-004 | 焊接设备操作工 |
|  |  |  | 6-18-02-04-005 | 锅炉（承压）设备焊工 |
| 41 | 6-18-02-05 | 机械加工材料切割工 | 6-18-02-05-001 | 手工火焰切割工 |
|  |  |  | 6-18-02-05-002 | 手工等离子切割工 |
|  |  |  | 6-18-02-05-003 | 数控等离子切割机操作工 |
|  |  |  | 6-18-02-05-004 | 数控激光切割机操作工 |
|  |  |  | 6-18-02-05-005 | 数控水射流切割机操作工 |
|  |  |  | 6-18-02-05-006 | 数控型材专用切割机操作工 |
|  |  |  | 6-18-02-05-007 | 数控火焰切割机操作工 |
| 42 | 6-18-02-06 | 粉末冶金制品制造工 | 6-18-02-06-001 | 粉末冶金烧结工 |
|  |  |  | 6-18-02-06-002 | 金属制粉工 |
|  |  |  | 6-18-02-06-003 | 熔喷工 |
|  |  |  | 6-18-02-06-004 | 铝镁粉球磨工 |
|  |  |  | 6-18-02-06-005 | 铣粉工 |
|  |  |  | 6-18-02-06-006 | 真空垂熔工 |
|  |  |  | 6-18-02-06-007 | 筛粉工 |
|  |  |  | 6-18-02-06-008 | 粉末冶金成型工 |
| 43 | 6-18-03-01 | 镀层工 | 6-18-03-01-001 | 电镀工 |
|  |  |  | 6-18-03-01-002 | 氮化钛涂层工 |
|  |  |  | 6-18-03-01-003 | 酸洗钝化工 |
|  |  |  | 6-18-03-01-004 | 化学铣切工 |
|  |  |  | 6-18-03-01-005 | 热浸镀工 |
|  |  |  | 6-18-03-01-006 | 化学镀银工 |
| 44 | 6-18-03-02 | 镀膜工 | 6-18-03-02-001 | 化学镀膜工 |
|  |  |  | 6-18-03-02-002 | 转化膜工 |
| 45 | 6-18-03-03 | 涂装工 | 6-18-03-03-001 | 涂装预处理工 |
|  |  |  | 6-18-03-03-002 | 涂料调配工 |
|  |  |  | 6-18-03-03-003 | 涂料涂覆工 |
|  |  |  | 6-18-03-03-004 | 涂装后处理工 |
|  |  |  | 6-18-03-03-005 | 防锈处理工 |
| 46 | 6-18-03-04 | 喷涂喷焊工 | 6-18-03-04-001 | 喷涂预处理工 |
|  |  |  | 6-18-03-04-002 | 喷涂喷焊操作工 |
|  |  |  | 6-18-03-04-003 | 涂层后处理工 |
| 47 | 6-18-04-01 | 模具工 | 6-18-04-01-001 | 塑料模具工 |
|  |  |  | 6-18-04-01-002 | 压铸模具工 |
|  |  |  | 6-18-04-01-003 | 铸造模具工 |
|  |  |  | 6-18-04-01-004 | 锻压模具工 |
|  |  |  | 6-18-04-01-005 | 挤压模具工 |
|  |  |  | 6-18-04-01-006 | 挤出拉制模具工 |
|  |  |  | 6-18-04-01-007 | 粉末冶金模具工 |
|  |  |  | 6-18-04-01-008 | 冲压模具工 |
|  |  |  | 6-18-04-01-009 | 混凝土模具工 |
|  |  |  | 6-18-04-01-010 | 耐火材料模具工 |
|  |  |  | 6-18-04-01-011 | 玻璃制品模具工 |
|  |  |  | 6-18-04-01-012 | 玻璃钢模具工 |
| 48 | 6-18-04-02 | 模型制作工 | 6-18-04-02-002 | 汽车模型工 |
|  |  |  | 6-18-04-02-004 | 铸造模型工 |
| 49 | 6-18-04-03 | 磨料制造工 | 6-18-04-03-001 | 超硬磨料制造工 |
|  |  |  | 6-18-04-03-002 | 普通磨料制造工 |
|  |  |  | 6-18-04-03-003 | 复合超硬材料制造工 |
| 50 | 6-18-04-04 | 磨具制造工 |  |  |
| 51 | 6-18-04-05 | 量具、刃具制造工 | 6-18-04-05-001 | 刃具制造工 |
|  |  |  | 6-18-04-05-002 | 量具制造工 |
| 52 | 6-18-04-06 | 工具钳工 | 6-18-04-06-001 | 夹具钳工 |
|  |  |  | 6-18-04-06-002 | 样板钳工 |
| 53 | 6-20-01-01 | 装配钳工 |  | 无 |
| 54 | 6-20-01-02 | 轴承制造工 | 6-20-01-02-001 | 轴承装配工 |
|  |  |  | 6-20-01-02-002 | 轴承零件制造工 |
| 55 | 6-20-01-03 | 齿轮制造工 | 6-20-01-03-001 | 制齿工 |
|  |  |  | 6-20-01-03-002 | 齿轮装配工 |
|  |  |  | 6-20-01-03-003 | 数控制齿工 |
| 56 | 6-20-01-04 | 减变速机装配调试工 |  |  |
| 57 | 6-20-01-05 | 链传动部件制造工 | 6-20-01-05-001 | 链板冲压工 |
|  |  |  | 6-20-01-05-002 | 套筒卷制工 |
|  |  |  | 6-20-01-05-003 | 链条装配工 |
|  |  |  | 6-20-01-05-004 | 销轴铡销工 |
|  |  |  | 6-20-01-05-005 | 链轮制造工 |
| 58 | 6-20-01-06 | 紧固件制造工 | 6-20-01-06-001 | 紧固件螺纹成型工 |
|  |  |  | 6-20-01-06-002 | 紧固件镦锻工 |
| 59 | 6-20-01-07 | 弹簧工 | 6-20-01-07-001 | 弹簧制作工 |
|  |  |  | 6-20-01-07-002 | 特种弹簧制作工 |
| 60 | 6-20-02-01 | 锅炉设备制造工 | 6-20-02-01-001 | 锅炉设备装配工 |
|  |  |  | 6-20-02-01-002 | 锅炉设备试压工 |
|  |  |  | 6-20-02-01-003 | 锅炉卷板工 |
|  |  |  | 6-20-02-01-004 | 锅炉大件热处理工 |
| 61 | 6-20-02-02 | 内燃机装配调试工 | 6-20-02-02-001 | 内燃机调试工 |
|  |  |  | 6-20-02-02-002 | 内燃机装配工 |
| 62 | 6-20-02-03 | 汽轮机装配调试工 | 6-20-02-03-001 | 汽轮机总装配调试工 |
|  |  |  | 6-20-02-03-002 | 汽轮机转子装配调试工 |
|  |  |  | 6-20-02-03-003 | 汽轮机部套装配调试工 |
| 63 | 6-20-02-04 | 风电机组制造工 | 6-20-02-04-001 | 风轮叶片制造工 |
|  |  |  | 6-20-02-04-002 | 风电机组机械装调工 |
|  |  |  | 6-20-02-04-003 | 风电机组电气装调工 |
| 64 | 6-20-03-01 | 机床装调维修工 | 6-20-03-01-001 | 数控机床装调维修工 |
|  |  |  | 6-20-03-01-002 | 普通机床装调维修工 |
| 65 | 6-20-03-02 | 焊接设备装配调试工 | 6-20-03-02-001 | 电焊机装配工 |
|  |  |  | 6-20-03-02-002 | 焊接专机装配工 |
|  |  |  | 6-20-03-02-003 | 焊接机器人工作站装配工 |
| 66 | 6-20-03-03 | 焊接材料制造工 | 6-20-03-03-001 | 焊材配、拌粉工 |
|  |  |  | 6-20-03-03-002 | 电焊条压塗工 |
|  |  |  | 6-20-03-03-003 | 焊丝镀铜工 |
|  |  |  | 6-20-03-03-004 | 药芯焊丝成型工 |
|  |  |  | 6-20-03-03-005 | 焊剂烧结熔炼工 |
|  |  |  | 6-20-03-03-006 | 钎焊材料冶炼成型工 |
| 67 | 6-20-04-00 | 电梯装配调试工 | 6-20-04-00-001 | 电梯机械装配工 |
|  |  |  | 6-20-04-00-002 | 电梯电气装配工 |
| 68 | 6-20-05-01 | 泵装配调试工 |  | 无 |
| 69 | 6-20-05-02 | 真空设备装配调试工 |  | 无 |
| 70 | 6-20-05-03 | 压缩机装配调试工 |  | 无 |
| 71 | 6-20-05-04 | 风机装配调试工 |  | 无 |
| 72 | 6-20-05-05 | 过滤与分离机械装配调试工 |  | 无 |
| 73 | 6-20-05-06 | 气体分离设备装配调试工 |  | 无 |
| 74 | 6-20-05-07 | 制冷空调设备装配工 |  | 无 |
| 75 | 6-20-05-08 | 阀门装配调试工 |  | 无 |
| 76 | 6-20-05-09 | 液压液力气动密封件制造工 | 6-20-05-09-001 | 液力元件制造工 |
|  |  |  | 6-20-05-09-002 | 液压元件及液压系统制造工 |
|  |  |  | 6-20-05-09-003 | 气动元件制造工 |
|  |  |  | 6-20-05-09-004 | 机械密封件制造工 |
| 77 | 6-20-06-01 | 工业炉及电炉装配工 | 6-20-06-01-001 | 工业炉及电炉机械装配工 |
|  |  |  | 6-20-06-01-002 | 工业炉及电炉电气控制装调工 |
|  |  |  | 6-20-06-01-003 | 工业炉燃料系统装配工 |
| 78 | 6-20-06-04 | 电动工具制造工 | 6-20-06-04-001 | 电动工具定转子制造工 |
|  |  |  | 6-20-06-04-002 | 充电式工具电池组合装配工 |
|  |  |  | 6-20-06-04-003 | 电动工具装配工 |
| 79 | 6-20-07-01 | 电影电教设备制造工 | 6-20-07-01-001 | 电影放映设备装配调试工 |
|  |  |  | 6-20-07-01-002 | 幻灯机与投影仪装配调试工 |
|  |  |  | 6-20-07-01-003 | 银幕制造工 |
|  |  |  | 6-20-07-01-004 | 电影摄影设备装配调试工 |
| 80 | 6-20-07-02 | 照相机及器材制造工 | 6-20-07-02-001 | 照相机与照相设备装配调试工 |
|  |  |  | 6-20-07-02-002 | 扩印洗印设备装配调试工 |
| 81 | 6-20-07-03 | 复印设备制造工 |  |  |
| 82 | 6-20-07-05 | 光学零件制造工 | 6-20-07-05-001 | 光学镜片制作工 |
|  |  |  | 6-20-07-05-002 | 光学镜头装配调试工 |
| 83 | 6-20-07-06 | 静电成像设备耗材制造工 | 6-20-07-06-001 | 静电成像感光元件（光导鼓）制造工 |
|  |  |  | 6-20-07-06-002 | 静电成像显影材料墨粉（色调剂）制造工 |
|  |  |  | 6-20-07-06-003 | 静电成像显影材料载体制造工 |
| 84 | 6-21-01-01 | 矿用电机车装配工 | 6-21-01-01-001 | 矿用电机车机械装配工 |
|  |  |  | 6-21-01-01-002 | 矿用电机车电气装配工 |
|  |  |  | 6-21-01-01-003 | 电动轮自卸车机械装配工 |
|  |  |  | 6-21-01-01-004 | 电动轮自卸车电气装配工 |
| 85 | 6-21-01-02 | 工程机械装配调试工 | 6-21-01-02-001 | 起重机械装配调试工 |
|  |  |  | 6-21-01-02-002 | 工业车辆装配调试工 |
|  |  |  | 6-21-01-02-003 | 筑路及道路养护机械装配调试工 |
|  |  |  | 6-21-01-02-004 | 混凝土机械装配调试工 |
|  |  |  | 6-21-01-02-005 | 土方机械装配调试工 |
|  |  |  | 6-21-01-02-006 | 高空作业机械装配调试工 |
|  |  |  | 6-21-01-02-007 | 掘进及凿岩机械装配调试工 |
|  |  |  | 6-21-01-02-008 | 桩工机械装配调试工 |
| 86 | 6-21-02-00 | 印刷设备装配调试工 | 6-21-02-00-001 | 印刷设备机械装调工 |
|  |  |  | 6-21-02-00-002 | 印刷设备电气装调工 |
| 87 | 6-21-05-01 | 拖拉机制造工 | 6-21-05-01-001 | 拖拉机整机装试工 |
|  |  |  | 6-21-05-01-002 | 拖拉机机械加工生产线操作调整工 |
|  |  |  | 6-21-05-01-003 | 拖拉机燃油喷射系统装试工 |
|  |  |  | 6-21-05-01-004 | 拖拉机柴油发动机装试工 |
|  |  |  | 6-21-05-01-005 | 拖拉机电器装试工 |
|  |  |  | 6-21-05-01-006 | 拖拉机底盘部件装试工 |
|  |  |  | 6-21-05-01-007 | 拖拉机铸造加工生产线操作调整工 |
|  |  |  | 6-21-05-01-008 | 拖拉机冲剪压加工生产线操作调整工 |
|  |  |  | 6-21-05-01-009 | 拖拉机焊装加工生产线操作调整工 |
|  |  |  | 6-21-05-01-010 | 拖拉机涂装加工生产线操作调整工 |
|  |  |  | 6-21-05-01-011 | 拖拉机热处理加工生产线操作调整工 |
|  |  |  | 6-21-05-01-012 | 拖拉机锻造加工生产线操作调整工 |
| 88 | 6-21-05-02 | 耕种机械制造工 |  | 无 |
| 89 | 6-21-05-03 | 灌溉机械制造工 |  | 无 |
| 90 | 6-21-05-04 | 收获机械制造工 |  | 无 |
| 91 | 6-22-01-01 | 汽车生产线操作工 | 6-22-01-01-001 | 汽车涂装生产线操作工 |
|  |  |  | 6-22-01-01-002 | 汽车焊装生产线操作工 |
|  |  |  | 6-22-01-01-003 | 汽车冲压生产线操作工 |
|  |  |  | 6-22-01-01-004 | 汽车机加生产线操作工 |
|  |  |  | 6-22-01-01-005 | 汽车热处理生产线操作工 |
|  |  |  | 6-22-01-01-006 | 汽车锻造生产线操作工 |
|  |  |  | 6-22-01-01-007 | 汽车铸造生产线操作工 |
| 92 | 6-22-01-02 | 汽车饰件制造工 |  |  |
| 93 | 6-22-01-03 | 汽车零部件再制造工 | 6-22-01-03-001 | 汽车零部件再制造修复工 |
|  |  |  | 6-22-01-03-002 | 汽车零部件再制造装调工 |
|  |  |  | 6-22-01-03-003 | 汽车发动机再制造装调工 |
| 94 | 6-22-02-01 | 汽车装调工 | 6-22-02-01-001 | 汽车发动机装调工 |
|  |  |  | 6-22-02-01-002 | 汽车变速器装调工 |
|  |  |  | 6-22-02-01-003 | 汽车传动装调工 |
|  |  |  | 6-22-02-01-004 | 汽车车桥装调工 |
|  |  |  | 6-22-02-01-005 | 汽车车架装调工 |
|  |  |  | 6-22-02-01-006 | 汽车车轮装调工 |
|  |  |  | 6-22-02-01-007 | 汽车悬架装调工 |
|  |  |  | 6-22-02-01-008 | 汽车转向装调工 |
|  |  |  | 6-22-02-01-009 | 汽车制动装调工 |
|  |  |  | 6-22-02-01-010 | 汽车电气装调工 |
|  |  |  | 6-22-02-01-011 | 汽车牵引及车厢装调工 |
|  |  |  | 6-22-02-01-012 | 汽车离合器装调工 |
|  |  |  | 6-22-02-01-013 | 汽车整车装调工 |
| 95 | 6-22-02-02 | 汽车回收拆解工 | 6-22-02-02-001 | 汽车回收工 |
|  |  |  | 6-22-02-02-002 | 汽车拆解工 |
| 96 | 6-24-01-00 | 电机制造工 | 6-24-01-00-001 | 电机嵌线工 |
|  |  |  | 6-24-01-00-002 | 电机装配工 |
|  |  |  | 6-24-01-00-003 | 电机铁心叠装工 |
|  |  |  | 6-24-01-00-004 | 电机线圈制造工 |
|  |  |  | 6-24-01-00-005 | 中小电机笼型绕组制造工 |
| 97 | 6-24-02-01 | 变压器互感器制造工 | 6-24-02-01-001 | 变压器装配工 |
|  |  |  | 6-24-02-01-002 | 互感器装配工 |
|  |  |  | 6-24-02-01-003 | 变压器铁心叠装工 |
|  |  |  | 6-24-02-01-004 | 变压器线圈制造工 |
|  |  |  | 6-24-02-01-005 | 变压器绝缘件装配工 |
| 98 | 6-24-02-02 | 高低压电器及成套设备装配工 | 6-24-02-02-001 | 低压电器及元件装配工 |
|  |  |  | 6-24-02-02-002 | 高压电器及元件装配工 |
|  |  |  | 6-24-02-02-003 | 高低压成套设备装配配线工 |
|  |  |  | 6-24-02-02-004 | 防爆电气装配工 |
|  |  |  | 6-24-02-02-005 | 高压熔断器装配工 |
|  |  |  | 6-24-02-02-006 | 避雷器装配工 |
| 99 | 6-24-02-03 | 电力电容器及其装置制造工 | 6-24-02-03-001 | 电力电容器配件工 |
|  |  |  | 6-24-02-03-002 | 电力电容器卷制工 |
|  |  |  | 6-24-02-03-003 | 电力电容器心体加工工 |
|  |  |  | 6-24-02-03-004 | 电力电容器真空浸渍工 |
|  |  |  | 6-24-02-03-005 | 电力电容器及其成套装置装配工 |
| 100 | 6-24-02-04 | 光伏组件制造工 | 6-24-02-04-001 | 光伏晶硅组件制造工 |
|  |  |  | 6-24-02-04-002 | 光伏薄膜组件制造工 |
|  |  |  | 6-24-02-04-003 | 光伏聚光组件制造工 |
|  |  |  | 6-24-02-04-004 | 光伏砷化镓组件制造工 |
| 101 | 6-24-03-01 | 电线电缆制造工 | 6-24-03-01-001 | 绕组线漆包工 |
|  |  |  | 6-24-03-01-002 | 铜铝杆生产工 |
|  |  |  | 6-24-03-01-003 | 电线电缆镀制工 |
|  |  |  | 6-24-03-01-004 | 电线电缆绞制工 |
|  |  |  | 6-24-03-01-005 | 电线电缆挤塑工 |
|  |  |  | 6-24-03-01-006 | 电线电缆挤橡工 |
|  |  |  | 6-24-03-01-007 | 电线电缆包制工 |
|  |  |  | 6-24-03-01-008 | 电缆辐照工 |
|  |  |  | 6-24-03-01-009 | 电缆金属护套制造工 |
|  |  |  | 6-24-03-01-010 | 电线电缆金属导体挤制工 |
| 102 | 6-24-03-02 | 光纤光缆制造工 | 6-24-03-02-001 | 光纤着色并带工 |
|  |  |  | 6-24-03-02-002 | 光纤套塑工 |
|  |  |  | 6-24-03-02-003 | 光缆护套工 |
|  |  |  | 6-24-03-02-004 | 无源光器件制造工 |
|  |  |  | 6-24-03-02-005 | 光棒制造工 |
|  |  |  | 6-24-03-02-006 | 光纤拉制工 |
|  |  |  | 6-24-03-02-007 | 光缆成缆工 |
| 103 | 6-24-03-03 | 绝缘制品制造工 | 6-24-03-03-001 | 绝缘材料制造工 |
|  |  |  | 6-24-03-03-002 | 绝缘子制造工 |
|  |  |  | 6-24-03-03-003 | 绝缘成型件制造工 |
|  |  |  | 6-24-03-03-004 | 绝缘套管制造工 |
|  |  |  | 6-24-03-03-005 | 热缩材料制造工 |
| 104 | 6-24-03-04 | 电工合金电触头制造工 | 6-24-03-04-001 | 电工合金熔炼及热变形工 |
|  |  |  | 6-24-03-04-002 | 电工合金冷变形工 |
|  |  |  | 6-24-03-04-003 | 电工合金金属粉末处理工 |
| 105 | 6-24-03-05 | 电器附件制造工 | 6-24-03-05-001 | 电器附件零部件制造工 |
|  |  |  | 6-24-03-05-002 | 电器附件装配工 |
| 106 | 6-26-01-01 | 仪器仪表制造工 | 6-26-01-01-001 | 电工仪器仪表装调工 |
|  |  |  | 6-26-01-01-002 | 电子仪器仪表装调工 |
|  |  |  | 6-26-01-01-003 | 分析仪器仪表装调工 |
|  |  |  | 6-26-01-01-004 | 光电仪器仪表装调工 |
|  |  |  | 6-26-01-01-005 | 工业自动化仪器仪表装调工 |
|  |  |  | 6-26-01-01-006 | 专用仪器仪表装调工 |
|  |  |  | 6-26-01-01-007 | 自动化仪表控制系统装调工 |
| 107 | 6-29-03-03 | 电梯安装维修工 | 6-29-03-03-001 | 电梯安装工 |
|  |  |  | 6-29-03-03-002 | 电梯维修工 |
| 108 | 6-29-03-05 | 制冷空调系统安装维修工 | 6-29-03-05-001 | 制冷空调系统安装调试工 |
|  |  |  | 6-29-03-05-002 | 制冷空调设备维修工 |
|  |  |  | 6-29-03-05-003 | 制冷剂回收再利用工 |
| 109 | 6-29-03-07 | 发电设备安装工 | 6-29-03-07-004 | 风力发电机组安装工 |
|  |  |  | 6-29-03-07-005 | 光伏发电设备安装工 |
| 110 | 6-30-05-01 | 起重装卸机械操作工 | 6-30-05-01-10 | 叉车司机 |
|  |  |  | 6-30-05-01-11 | 堆垛车操作工 |
| 111 | 6-31-01-02 | 机修钳工 |  | 无 |
| 112 | 6-31-01-03 | 电工 |  | 无 |
| 113 | 6-31-01-04 | 仪器仪表维修工 |  |  |
| 114 | 6-31-01-09 | 工程机械维修工 |  |  |
| 115 | 6-31-03-02 | 物理性能检验员 |  |  |
| 116 | 6-31-03-04 | 无损检测员 |  |  |
| 117 | 6-31-04-05 | 质检员 |  |  |
| 118 | 6-31-04-06 | 试验员 |  |  |